备案号：

DG

农 业 机 械 专 项 鉴 定 大 纲

DG32/Z 029—2021

车载式病死畜禽收集设备

2021－09－16 发布　　2021－09－16 实施

江苏省农业农村厅　发 布

目 次

前言 II
1 范围 1
2 规范性引用文件 1
3 术语和定义 1
4 基本要求 1
4.1 申请方需提供的文件材料 1
4.2 样机确定 1
5 鉴定内容和方法 2
5.1 一致性检查 2
5.2 创新性评价 2
5.3 安全性检查 3
5.4 适用地区性能试验 3
5.5 综合判定规则 4
附录A（规范性附录）产品规格表 5

前　言

本大纲依据TZ 6—2021《农业机械专项鉴定大纲编写规则》编制。
本大纲为首次制定。
本大纲由江苏省农业农村厅提出。
本大纲由江苏省农业机械试验鉴定站技术归口。
本大纲起草单位：江苏省农业机械试验鉴定站。
本大纲主要起草人：刘勇、杨浩勇、刘颖。

车载式病死畜禽收集设备

1 范围

本大纲规定了车载式病死畜禽收集设备专项鉴定的鉴定内容、方法和判定规则。

本大纲适用于车载式病死畜禽收集设备的专项鉴定。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB 10396 农林拖拉机和机械、草坪和园艺动力机械安全标志和危险图形 总则

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

车载式病死畜禽收集设备

安装于车辆底盘上，具备收集转运病死畜禽尸体、病死畜禽污染物等功能的专用设备。

4 基本要求

4.1 需提供的文件材料

除申请时提交的材料之外，需补充提供以下材料：

a) 产品规格表（见附录 A）一份；

b) 样机照片（左前方 45°、右前方 45°、正后方、产品铭牌各 1 张）；

c) 创新性证明材料（整机或部件的发明专利、实用新型专利、科技成果评价证书、科技成果查新报告之一）；

d) 符合大纲要求的检验检测报告（如适用）；

e) 符合大纲要求的实地试验验证报告（如适用）；

f) 用户名单（内容至少包括购买者姓名、通讯地址、联系电话、产品型号名称、购机时间等），提供的用户应分布在 2 个主要使用（销售）区域；

g) 车载式病死畜禽收集设备应提供含底盘在内的整车公告和(或)有资质的汽车改装厂合作协议。

以上材料需加盖制造商公章。

4.2 样机确定

样机由制造商无偿提供且应是12个月以内生产的合格产品，样机数量为1台（套）。样机应在制造商明示的合格品存放处获得，也可在使用现场获得，由鉴定人员验样并经制造商确认后，方可进行鉴定。试验鉴定完成且制造商对鉴定结果无异议后，样机由制造商自行处理。

5 鉴定内容和方法

5.1 一致性检查

5.1.1 检查内容和方法

一致性检查的项目、允许变化的限制范围及检查方法见表1。制造商填报的产品规格表的设计值应与产品执行标准、产品使用说明书所描述的一致。对照产品规格表的设计值对样机的相应项目进行检查。

表1 一致性检查项目、限制范围及检查方法

序号	检查项目	限制范围	检查方法
1	型号名称	一致	核对
2	运输状态外形尺寸（长×宽×高）	允许偏差≤3%	测量
3	结构型式	一致	核对
4	配套底盘类型	一致	核对
5	配套底盘动力范围	一致	核对
6	收集箱容积	允许偏差≤5%	测量
7	装料方式	一致	核对
8	装载机构容积	允许偏差≤5%	测量
9	卸料方式	一致	核对
10	污水箱容积	允许偏差≤5%	测量
11	消毒水箱容积	允许偏差≤5%	测量
12	系统额定压力	一致	核对
13	无线操控装置	一致	核对
14	卫星定位管理系统（选装）	一致	核对
15	监控终端设备（选装）	一致	核对

5.1.2 判定规则

一致性检查的全部项目结果均满足表1要求时，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.2 创新性评价

5.2.1 评价方法

5.2.1.1 创新性评价依据创新产品应用领域、技术创新点的情况，采用材料评审方式或专家组评价方式之一进行评价。

5.2.1.2 材料评审方式，依据制造商提供以下材料之一进行评价：

a) 发明专利；
b) 实用新型专利；
c) 科技成果评价证书；
d) 科技成果查新报告。

5.2.1.3 专家组评价方式，由省级以上农机事业单位或农机学会（协会）等组织专家组成评审组，对制造商提供的创新性材料进行评价，专家组人数为单数且不少于 3 名。

5.2.2 判断规则

5.2.2.1 材料评审的，经评价该产品具有创新性，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.2.2.2 专家组评价的，专家组形成创新性评价意见，2/3 以上的专家评价该产品具有创新性，结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

5.3 安全性检查

5.3.1 安全防护

5.3.1.1 收集设备运动件的布置和防护应确保正常使用时不对人员造成伤害，防护罩、防护栏等应有足够的强度，且只有用工具才能拆除。

5.3.1.2 配备无线操控装置，在作业过程中可以充分观察周边环境。

5.3.1.3 液压举升装置要具备失压锁定功能。

5.3.1.4 收集设备需配备急停、动作反转等安全保护按钮，并醒目提示。

5.3.2 安全信息

在正常操作和维修期间，当必需警示操作者或其他人员存在人员伤害风险时，应设置安全警示标志，安全警示标志应符合GB 10396的规定。至少应有下列警示标志：

a) 机械支撑机构或其附近应有安全标志；
b) 悬挂机构附近应有远离机器的安全标志；
c) 工作位置转换到运输位置避免挤压和剪切危险的安全标志；
d) 机架上应有禁止站人的安全标志；
e) 产品使用说明书应有安全注意事项说明，产品上设置的安全标志应在使用说明书中体现。
f) 收集设备上应有疫情防控和正确穿戴防护用品等提醒标志。

5.3.3 判定规则

安全防护、安全信息检查符合5.3.1、5.3.2规定时，安全检查结论为符合要求；否则，结论为不符合要求。

安全性检查可采信具有资质的检验检测机构依据相关国家标准、行业标准、地方标准、团体标准、或企业标准出具的符合本大纲要求的安全性检查报告。

5.4 适用地区性能试验

适用地区性能试验可采信县级以上农机主管部门、鉴定、推广、科研等单位开展的实地试验验证报告，或具有资质的检验检测机构依据相关国家标准、行业标准、地方标准、团体标准或企业标准出具的检验检测报告，检验检测报告或实地试验验证报告中至少应包括本大纲所规定的性能试验项目。

5.4.1 试验内容

适用性评价内容和要求见表2。

表2 适用性评价内容和要求

序号	项目	单位	要求
1	收集箱防渗漏试验	/	加水高度≥200mm，静置30min，无渗漏
2	液压系统密封性试验	/	增加到1.1倍额定压力，保持10min ，无渗漏
3	空载试验	/	连续运行≥30min，运行正常
4	负载试验	/	模拟试装10次，运行正常
5	装载机构单次循环时间	s	≤40
6	卸料机构单次循环时间	s	≤60

5.4.2 试验方法

试验场地应满足性能试验测试的要求，样机应符合使用说明书规定，人员操作应熟练。

5.4.2.1 空载试验

畜禽收集设备在配套动力额定工作状态下进行连续时间不少于30 min的空载试验，检查各部位运行是否正常。

5.4.2.2 装载、卸料机构单次工作循环时间

在空载情况下分别测量装载机构、卸料机构单次工作循环时间，测三次取平均值。

5.4.2.3 液压系统密封性试验

在空载情况下将液压系统压力增加到1.1倍额定压力，保持10 min，检查系统各部位有无渗漏。

5.4.2.4 收集箱防渗漏试验

收集箱内加水至200 mm高度，保持30 min，检查有无渗漏。

5.4.2.5 负荷试验

畜禽收集设备进行连续负荷试验（砂袋模拟负载重量300 kg），装载试验次数为10次，检查运行是否正常。

5.4.3 判定规则

试验结果满足表2要求，或制造商提供的检验检测报告、实地试验验证报告满足表2要求时，适用地区性能试验结论为符合大纲要求；否则，适用地区性能试验结论为不符合大纲要求。

5.5 综合判定规则

5.5.1 产品一致性检查、创新性评价、安全性检查、适用地区性能试验为一级指标，其包含的各检查项目为二级指标。指标分级与要求见表 3。

表3 综合判定

一级指标	二级指标			
	序号	项目	单位	要求
一致性检查	1	见表1	/	符合本大纲表1的要求
创新性评价	1	见5.2.1	/	符合本大纲5.2.2的要求
安全性检查	1	安全防护	/	符合本大纲5.3.1的要求
	2	安全信息	/	符合本大纲5.3.2的要求
性能试验	1	收集箱防渗漏试验	/	收集箱内加水至200 mm高度，静置30 min，应无渗漏
	2	液压系统密封性试验	/	增加到1.1倍额定压力，保持10 min ，应无渗漏
	3	空载试验	min	连续运行≥30min，应运行正常
	4	负载试验	min	模拟试装10次，应运行正常
	5	装载机构单次工作循环时间	s	≤40
	6	卸料机构单次工作循环时间	s	≤60

5.5.2 一级指标均符合大纲要求时，专项鉴定结论为通过；否则，结论为不通过。

附　录　A
（规范性附录）
产品规格表

表A.1　产品规格表

序号	项目	单位	设计值
1	型号名称	/	
2	运输状态外形尺寸(长×宽×高)	mm	
3	结构型式	/	
4	配套底盘类型	/	
5	配套底盘动力范围	kW	
6	收集箱容积	m^3	
7	装料方式	/	
8	装载机构容积	m^3	
9	卸料方式	/	
10	污水箱容积	m^3	
11	消毒水箱容积	m^3	
12	系统额定压力	MPa	
13	无线操控装置	/	
14	卫星定位管理系统（选装）	/	
15	监控终端设备（选装）	/	

企业负责人：　　（公章）　　年　　月　　日